

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И СВЕРЛЕНИЯ

Инструментальные стали. Твердый сплав. Керамика. Стекло.

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

**Станок с ЧПУ для шлифовки инструмента
СТГ-20**



4-х осевой станок с ЧПУ для шлифовки инструмента СТГ-20 предназначен для изготовления и заточки различного инструмента, такого как концевые фрезы, сверла, развертки, метчики, зенковки и другой осевой инструмент.

Диаметр инструмента	1.5 – 20 мм
Длина инструмента	35 – 200 мм
Длина режущей кромки (макс.)	90 мм
Ход по оси X	300 мм
Ход по оси Y	130 мм
Ход по оси C	-5° - 180°
Ход по оси A	360°

**Профилешлифовальный станок
CHCM-0301B**



Станок CHCM-0301B с управляемой осью C предназначен для шлифования цилиндрических заготовок для режущих инструментов, пуансонов, стержней, микро-сверл и других деталей (до 8 поверхностей за один установ).

Диаметр шлифования	0.1 – 25 мм
Диаметр хвостовика	3 – 25 мм
Длина заготовки	30 – 150 мм
Ход по осям	200 мм
Диаметр шпинделя	80 мм
Частота вращения	6000 об./мин
Мощность мотора шпинделя	3.7 кВт

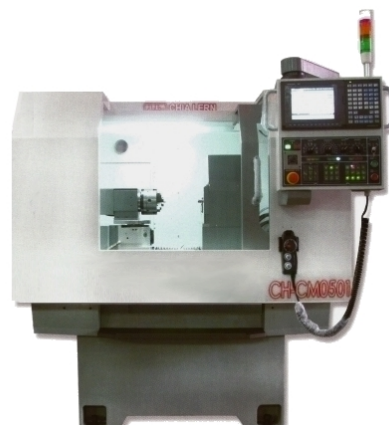
**Автоматический шлифовальный станок
CHCM-0402**



Автоматический шлифовальный станок для отрезки и обработки фасок CHCM-0402 предназначен для комбинированной обработки прутков в автоматическом режиме, включающем в себя отрезку и шлифовку фасок.

Диаметр заготовок	3 – 25 мм
Длина заготовок	80 – 420 мм
Угол фасок	60 - 135° (зависит от круга)

**Внутришлифовальный станок с ЧПУ
CHCM-0501**



Станок с ЧПУ CHCM-0501 предназначен для прецизионного шлифования диаметров отверстий для таких материалов, как сталь, твердый сплав, керамика и других особо твердых материалов.

Диаметр внутреннего шлифования	3 – 20 мм
Ход по осям Z-X	220 – 300 мм
Ось C	+10° (20°) / -2°
Угол поворота стола	+30° / -10°

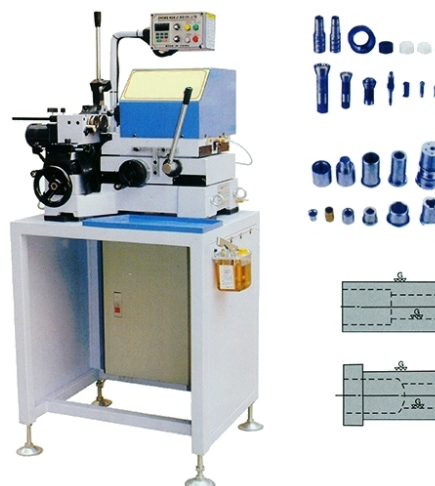
Настольный шлифовальный станок ZH01



Настольный станок ZH01 предназначен для наружного шлифования тел вращения диаметром от 1 мм до 25 мм.

Диаметр шлифования	1 – 25 мм
Ход по оси X	40 мм
Ход по оси Y	70 мм
Поворот шпиндельной бабки (опция)	45°
Устройство цифровой индикации	опция

Настольный внутришлифовальный станок ZH02SP



Настольный станок ZH02SP предназначен для внутреннего шлифования тел вращения диаметром от 1 мм до 25 мм.

Диаметр шлифования	1 – 25 мм
Длина шлифования	120 мм
Ход по оси X	40 мм
Ход по оси Y	65 мм
Поворот шпиндельной бабки (опция)	45°

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальный центр для микроинструмента Meteor M-12US



Станок выпускается в разных исполнениях:

- для заточки спиральных сверл диаметром 0.2 – 13 мм
- для заточки пушечных сверл
- для заточки сверл для печатных плат
- для заточки токарного инструмента и пластин
- с монитором и микроскопом 10х (40х)

Центр Meteor M-12US предназначен для шлифовки и заточки миниатюрных режущих инструментов (правосторонних и левосторонних) с высокой точностью. Он используется для изготовления всех видов гравировального инструмента, заточки расточного инструмента, фрез (1, 2 и более зубьев), а также радиусных фрез.

Зажимной диапазон:

- цанговый зажим: $\varnothing$ 1 – 13 мм (стандарт)
- зажим в патроне: $\varnothing$ 0.2 – 6.2 мм (опция)

База станка

- Шлифовальный шпиндель, регулируемый в осевом направлении
- Электромотор 170 Вт
- Карбидокремниевый шлифовальный круг
- Устройство для правки шлифовальных кругов
- Защищенный корпус

Универсальное шлифовальное приспособление

- Шлифовальная головка, 6 осей, с измерительной шкалой и тонкой регулировкой
- Интегрированный измерительный микроскоп 10х
- Держатель инструмента с делительной головкой
- Набор цанг 1-13 мм

Заточной станок для заточки фрез с радиусным торцом BRM-13



Станок BRM-13 предназначен для заточки фрез с радиусным (сферическим) торцом из твердого сплава и быстрорежущей стали диаметром от 2 мм до 13 мм.

Радиус фрез	1 – 6 мм
Число стружечных канавок	2
Мощность мотора	250 Вт
Частота вращения	2800 об./мин

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ультразвуковой прошивной станок с ЧПУ UST-300



Станок UST-300 предназначен для обработки (прошивки, сверления, шлифования) стекла, керамики и других твердых и хрупких материалов. Работа осуществляется вращающимися инструментами с алмазными наконечниками (сонотродами) посредством ультразвука.

Рабочая зона	220x140 мм
Ход по оси X	220 мм
Ход по оси Y	120 мм
Ход по оси Z	200 мм
Подача	1 - 5000 мм/мин
Частота вращения (програм.)	500 – 8000 об./мин

Станок для глубокого сверления XL-500A



Станок XL-500A предназначен для глубокого сверления отверстий диаметром от 2 мм до 12 мм. Деталь зажимается с двух концов 3-х кулачковыми патронами. Вращение детали и пушечного сверла осуществляется в противоположных направлениях.

Диаметр сверления	2 - 12 мм
Макс. глубина сверления:	
- для $\varnothing$ 2 – 5 мм	100 x $\varnothing$ сверла
- для $\varnothing$ 5 – 12 мм	500 мм
Макс. скорость вращения	12000 об./мин



ООО «ПТК»

194044, Санкт-Петербург, ул. Чугунная, 2А
Тел. (812)596-38-98
Факс (812)596-30-29
E-mail: info@ptk-machinery.ru
<http://www.ptk-machinery.ru>