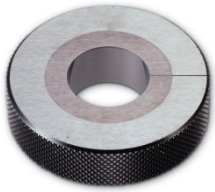
МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

РЕЗЬБОНАКАТНОЙ ИНСТРУМЕНТ

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

КАЛИБРЫ
гладкие для валов и отверстий



- Калибры-пробки гладкие (односторонние и двусторонние) – ПР и НЕ
- Калибры-кольца гладкие – ПР и НЕ
- Калибры-скобы гладкие – ПР и НЕ
- Проволочки с ручкой (односторонние и двусторонние)
- Диапазон предлагаемых размеров от 0,05 до 200 мм
- Материал – сталь, твердый сплав, керамика
- Конструкция и размеры – стандартные, специальные
- Изготовление по чертежам

Калибры-пробки гладкие

Диаметр, мм	Длина рабочая, мм	Допуск, мкм	Диаметр, мм	Длина рабочая, мм	Допуск, мкм
0,050 – 0,099	1,50	+/- 0,4	3,000 – 3,999	6,00	+/- 0,4
0,100 – 0,149	1,50	+/- 0,4	4,000 – 5,999	10,00	+/- 0,4
0,150 – 0,299	2,00	+/- 0,4	6,000 – 6,999	10,00	+/- 0,5
0,300 – 0,399	3,00	+/- 0,4	7,000 – 9,999	10,00	+/- 0,5
0,400 – 0,499	3,50	+/- 0,4	10,000 – 12,999	14,00	+/- 1,0
0,500 – 0,699	4,50	+/- 0,4	13,000 – 15,999	14,00	+/- 1,0
0,700 – 0,999	5,00	+/- 0,4	16,000 – 20,030	14,00	+/- 1,0
1,000 – 1,999	5,00	+/- 0,4	20,031 – 30,000	20,00	+/- 1,0
2,000 – 2,999	6,00	+/- 0,4			

Проволочки с ручкой

Диаметр, мм	Длина рабочая, мм	Допуск, мкм	Диаметр, мм	Длина рабочая, мм	Допуск, мкм
0,050 – 0,150	15 или 32	+/- 0,3 (0,4 - 1,0 - 1,5)	1,001 – 2,000	32 или 57	+/- 0,3 (1,0 - 1,5)
0,151 – 0,500	15 или 32	+/- 0,3 (0,4 - 1,0 - 1,5)	2,001 – 4,000	32 или 57	+/- 0,3 (1,0 - 1,5)
0,501 – 1,000	15 или 32	+/- 0,3 (0,4 - 1,0 - 1,5)	4,001 – 6,000	32 или 57	+/- 0,3 (1,0 - 1,5)

Поля допусков по ГОСТ 21401-75 (от 6 квалитета):

для калибров-пробок	G6 – H6 – Js6 – K6 – M6 – N6 – P6 – F7 – G7 – H7 – Js7 – K7 – M7 – N7 – P7 – R7 – S7 – T7 – D8 – E8 –F8 – H8 – Js8 – K8 – M8 – N8 – U8 – D9 – E9 – F9 – H9 – Js9 – D10 – H10 – Js10 – A11 – B11 – C11 – D11 – H11 – Js11 – B12 – H12 – Js12 – H13 – Js13 – H14 – Js14 – H15 – Js15 – H16 – Js16 – H17 – Js17
для калибров-скоб	f6 – g6 – h6 – js6 – k6 – m6 – n6 – p6 – r6 – s6 – t6 – e7 – f7 – h7 – js7 – k7 – m7 – n7 – s7 – u7 – c8 – d8 – e8 – f8 – h8 – js8 – u8 – x8 – z8 – d9 – e9 – f9 – h9 – js9 – d10 – h10 – js10 – a11 – b11 – c11 – d11 – h11 – js11 – b12 – h12 – js12 – h13 – js13 – h14 – js14 – h15 – js15 – h16 – js16 – h17 – js17

Пример заказа:
Калибр-пробка гладкий d 0,398 мм (+/- 0,4 мкм)
Калибр-пробка гладкая двустор. d 4,0 H6 ПР-НЕ
Калибр-кольцо d 10,0 g6 ПР

НАБОРЫ КАЛИБРОВ
гладких для валов и отверстий (от 5 шт. до 1500 шт.)

- Калибры-пробки гладкие
- Калибры-кольца гладкие
- Калибры-скобы гладкие
- Проволочки с ручкой
- Диапазон предлагаемых размеров от 0,05 до 30 мм
- Материал – сталь, твердый сплав, керамика
- Конструкция, размеры и допуска – стандартные, специальные
- Изготовление по чертежам

Пример заказа:
Набор калибров-пробок гладких d 0,1 – 0,5 через 0,001 мм (+/- 0,4 мкм)
Набор твердосплавных проволочек с ручкой d 1,0 – 2,0 через 0,01 мм (+/- 1,0 мкм)

КАЛИБРЫ
для метрической резьбы

- Резьбовые калибры-пробки – ПР и НЕ
- Резьбовые калибры-кольца – ПР и НЕ
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – КПР-ПР, КПР-НЕ, КНЕ-ПР, КНЕ-НЕ
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – К-И, КИ-НЕ
- Диапазон предлагаемых размеров от 1 до 200 мм
- Калибры для контроля метрической (правой, левой) резьбы, выполненные по ГОСТ 18465-73, ГОСТ 18466-73
- Допуски по ГОСТ 24997-81
- Специальные размеры, изготовление по чертежам

Номинал. диаметр (М)	Шаг резьбы, мм	Номинал. диаметр (М)	Шаг резьбы, мм
0,30 (S)	0,08	30; 30,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5
0,35 (S)	0,09	31; 31,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5
0,40 (S)	0,1	32; 32,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5
0,45 (S)	0,1	33; 33,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5
0,50 (S)	0,125	34; 34,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5
0,60 (S)	0,15	35; 35,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5
0,70 (S)	0,175	36; 36,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4
0,80 (S)	0,2	37; 37,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4
0,90 (S)	0,225	38; 38,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4
1	0,2 – 0,25	39; 39,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4
1,1	0,2 – 0,25	40; 40,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4
1,2	0,2 – 0,25	41; 41,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4
1,4	0,2 – 0,25 – 0,3	42; 42,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4 – 4,5
1,6	0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35	43; 43,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4 – 4,5
1,7	0,35	44; 44,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 3,5 – 4 – 4,5
1,8	0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35	45; 45,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 4,5*
2	0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4	46; 46,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4
2,2	0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45	47; 47,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4
2,3	0,3	48; 48,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
2,5	0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45	49; 49,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
2,6	0,45	50; 50,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
3; 3,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,6 – 0,7*	51; 51,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
4; 4,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75	52; 52,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
5; 5,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8	53; 53,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
6; 6,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,75 – 1	54; 54,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
7; 7,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,75 – 1	55	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5
8; 8,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25	56 – 63	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5 – 5,5
9; 9,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25	64 – 90	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 5 – 5,5 – 6
10; 10,5	0,25 – 0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5	91 – 106	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
11; 11,5	0,25* – 0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5	108; 110	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
12; 12,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75	114 – 116	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
13; 13,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75	118; 120	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
14; 14,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2	122; 125	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
15; 15,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2	128; 130	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
16; 16,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2	132; 135	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
17; 17,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2	138; 140	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
18; 18,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5	142; 145	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
19; 19,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5	148; 150	0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
20; 20,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5	152; 155	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
21; 21,5	0,35 – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5	158; 160	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
22; 22,5	0,35* – 0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 2,5*	162; 165	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
23; 23,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2	168; 170	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
24; 24,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3	172; 175	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
25; 25,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3	178; 180	1 – 1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
26; 26,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3	182; 185	1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
27; 27,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3	188; 190	1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
28; 28,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3	192; 195	1,5 – 2 – 3 – 4 – 6
29; 29,5	0,5 – 0,75 – 1 – 1,5 – 2 – 3	198; 200	1,5 – 2 – 3 – 4 – 6

Поля допусков :

для калибров-пробок	4H5H – 5H – 6H – 6G – 7G – 7H
для калибров-колец и контрольных калибров-пробок	4h – 4g – 6d – 6e – 6f – 6g – 6h – 8g – 8h6h

Пример заказа:
Калибр-пробка M10x1,0 6H ПР
Калибр-пробка двусторонняя M10x1,0 6G ПР-НЕ
Калибр-кольцо M12x1,25 6h ПР

КАЛИБРЫ
для дюймовой резьбы

- Резьбовые калибры-пробки) – ПР и НЕ (Go, NoGo)
- Резьбовые калибры-кольца – ПР и НЕ (Go, NoGo)
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – КПР-ПР, КПР-НЕ, КНЕ-ПР, КНЕ-НЕ
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – К-И, КИ-НЕ
- Диапазон предлагаемых размеров (правые и левые) от #0 до 3-1/4”

Угол профиля 60° UNC, UNF, UNEF, UN, UNS по стандарту ASME B1.1:2003

Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм
#0	80	1”	8 – 12 – 14 – 16 – 20 – 28 – 32
#1	64 – 72	1-1/16”	8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#2	56 – 64	1-1/8”	7 – 8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#3	48 – 56	1-3/16”	8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#4	40 – 48	1-1/4”	7 – 8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#5	40 – 44	1-5/16”	8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#6	32 – 40	1-3/8”	6 – 8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#8	32 – 36	1-7/16”	6 – 8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#10	24 – 32	1-1/2”	6 – 8 – 12 – 16 – 18 – 20 – 28
#12	24 – 28 – 32	1-5/8”	8 – 12
1/4”	20 – 28 – 32	1-3/4”	8 – 12
5/16”	18 – 20 – 24 – 28 – 32	1-7/8”	8 – 12
3/8”	16 – 20 – 24 – 28 – 32	2”	8 – 12
7/16”	14 – 16 – 20 – 24 – 28 – 32	2-1/8”	8
1/2”	13 – 16 – 20 – 28 – 32	2-1/4”	8 – 12
9/16”	12 – 16 – 18 – 20 – 24 – 28 – 32	2-3/8”	8
5/8”	11 – 12 – 16 – 18 – 20 – 24 – 28 – 32	2-1/2”	8 – 12
11/16”	12 – 16 – 20 – 24 – 28 – 32	2-5/8”	8
3/4”	10 – 12 – 16 – 20 – 28 – 32	2-3/4”	8
13/16”	12 – 16 – 20 – 28 – 32	2-7/8”	8
7/8”	9 – 12 – 14 – 16 – 20 – 28 – 32	3”	8
15/16”	12 – 16 – 20 – 28 – 32	3-1/4”	8

Поля допусков :

для калибров-пробок	2B – 3B
для калибров-колец и контрольных калибров-пробок	2A – 3A

Пример заказа:
Калибр-пробка UNC 3/4"-10-3B ПР
Калибр-пробка двусторонняя UNF #0-80-2B ПР-НЕ
Калибр-кольцо UNF 5/8”-18-2A НЕ

Также предлагаем поставку следующих калибров:
Калибры для британской дюймовой резьбы (BSW, BSF)

КАЛИБРЫ
для трубной цилиндрической резьбы (G, BSPP)

- Резьбовые калибры-пробки – ПР и НЕ (Go, NoGo)
- Резьбовые калибры-кольца – ПР и НЕ (Go, NoGo)
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – КПР-ПР, КПР-НЕ, КНЕ-ПР, КНЕ-НЕ
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – К-И, КИ-НЕ
- Диапазон предлагаемых размеров от 1/16” до 6”
- Калибры для контроля метрической резьбы, выполненные по ГОСТ 18922-73, ГОСТ 18932-73
- Специальные размеры, изготовление по чертежам

Угол профиля 55° (классы точности А,В)

Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм
1/16”	28	1-1/8”	11	3”	11
1/8”	28	1-1/4”	11	3-1/4”	11
1/4"	19	1-3/8”	11	3-1/2”	11
3/8”	19	1-1/2”	11	3-3/4”	11
1/2”	14	1-3/4”	11	4”	11
5/8”	14	2”	11	4-1/2”	11
3/4”	14	2-1/4”	11	5”	11
7/8”	14	2-1/2”	11	5-1/2”	11
1”	11	2-3/4”	11	6”	11

Пример заказа:
Калибр-пробка G 1/4" кл.А ПР
Калибр-кольцо G 1” кл.А НЕ

Также предлагаем поставку следующих калибров:
Калибры для трубной конической резьбы (R по ГОСТ 6211-81, BSPT, BSP)
Калибры для дюймовой трубной цилиндрической резьбы (NPSM, NPSF)
Калибры для дюймовой трубной конусной резьбы (К по ГОСТ 6111-52, NPT, NPTF, ANPT)

КАЛИБРЫ
для однозаходной трапецеидальной резьбы (Tr)

- Резьбовые калибры-пробки – ПР и НЕ (Go, NoGo)
- Резьбовые калибры-кольца – ПР и НЕ (Go, NoGo)
- Контрольные калибры-пробки для резьбовых колец – КПР-ПР, КПР-НЕ, КНЕ-ПР, КНЕ-НЕ
- Контрольные калибры-пробки для контроля износа резьбовых колец – К-И, КИ-НЕ
- Диапазон предлагаемых размеров от 8 до 200 мм
- Калибры для контроля однозаходной трапецеидальной (правой, левой) резьбы, выполненные по ГОСТ 24737-81, ГОСТ 24738-81

Диаметр	Шаг резьбы, мм	Диаметр	Шаг резьбы, мм
8; 10	1,5 – 2	44	3 – 7 – 8 – 12
11; 12; 14	2 – 3	46; 48	3 – 8 – 12
16; 18; 20	2 – 4	50; 52	3 – 8 – 12
22; 24	2 – 3 – 5 – 8	55; 60	3 – 8 – 9 – 12 – 14
26; 28	2 – 3 – 5 – 8	65; 70	4 – 10 – 16
30; 32	3 – 6 – 10	75; 80	4 – 10 – 16
34; 36	3 – 6 – 10	85; 90; 95	4 – 5 – 12 – 18 – 20
38; 40; 42	3 – 6 – 7 – 10	100; 110	4 – 5 – 12 – 20

Диаметр	Шаг резьбы, мм	Диаметр	Шаг резьбы, мм
120; 130	6 – 14 – 16 – 22 – 24	180	8 – 18 – 20 – 28 – 32
140	6 – 14 – 16 – 22 – 24	190	8 – 18 – 20 – 32
150	6 – 16 – 24	200	8 – 10 – 18 – 20 – 32
160; 170	6 – 8 – 16 – 24 – 28		

Поля допусков :

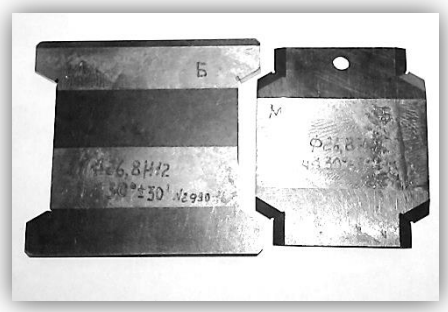
для калибров-пробок	6H – 7H – 8H – 9H
для калибров-колец и контрольных калибров-пробок	6e – 6g – 6h – 7e – 7g – 7h – 8c – 8e – 8g – 9c – 9e

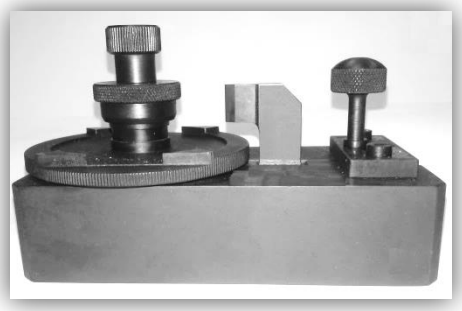
Пример заказа:
Калибр-пробка двусторонняя Tr 8x1,5 7H ПР-НЕ
Калибр-кольцо Tr 32x6 НЕ 6g

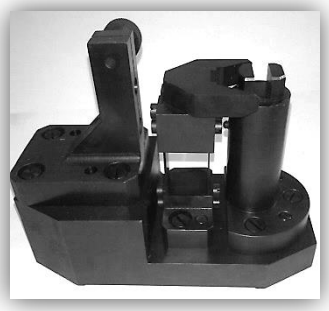
Также предлагаем поставку следующих калибров:
Калибры для многозаходной трапецеидальной резьбы по ГОСТ 24739-81 (Tr),
Калибры для упорной резьбы по ГОСТ 10278-81 (S),
Калибры для американской трапецеидальной резьбы (ACME, Stub ACME).

КАЛИБРЫ
специальные

По техническим условиям и чертежам Заказчика также изготавливаются и поставляются калибры со специальными исполнительными размерами и с индивидуальной конструкцией (гладкие и резьбовые), скобы для наружных и внутренних размеров, шаблоны, контршаблоны, проволочки, эталоны, а также контрольные и вспомогательные приспособления.

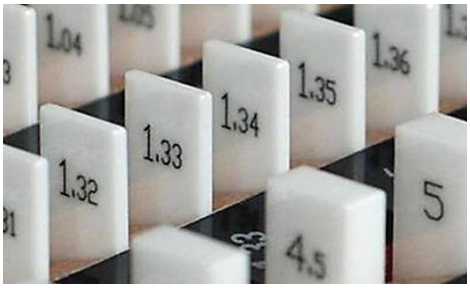






КОЛЬЦЕВЫЕ МЕРЫ ДЛИНЫ

Концевыми мерами проверяют, калибруют или устанавливают на размер средства измерений (СИ), различные контрольные производственные шаблоны и устройства. В случае, когда нет необходимой длины концевой меры из набора, можно сложить в блок до пяти концевых мер для получения необходимого размера, путём «притирания» мер друг к другу до состояния, когда меры не распадаются (слипаются).



Материал мер:
закаленная сталь (650-800 HV)
твердый сплав (1300-1600 HV)
керамика (1100-1400 HV)

Классы точности: К, 0, 1, 2

Количество мер в наборе	Размеры, мм	Градация, мм	Количество мер
47	1,005	-	1
	1,01-1,90	0,01	9
	1-24	1	24
	25-100	25	4
56	0,5	-	1
	1,001-1,009	0,001	9
	1,01-1,09	0,01	9
	1,1-1,9	0,1	9
	1-24	1	24
	25-100	25	4
76	1,005	-	1
	1,01-1,49	0,01	49
	0,5-9,5	0,1	19
	10-40	1	4
	50-100	25	3
87	1,001-1,009	0,001	9
	1,01-1,49	0,01	49
	0,5-9,5	0,5	19
	10-100	10	10
103	1,005	-	1
	1,01-1,49	0,01	49
	0,5-24,5	0,5	49
	25-100	25	4
112	1,0005	-	1
	1,001-1,009	0,001	9
	1,01-1,49	0,01	49
	0,5-24,5	0,5	49
	25-100	25	4

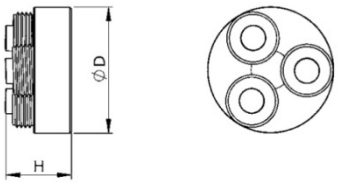
Концевые меры всех размеров имеют индивидуальную маркировку путем нанесения идентификационного номера.

Дополнительно можно заказать отдельные плоскопараллельные концевые меры длины от 0,2 мм до 1000 мм (для стальных мер) и от 0,5 мм до 150 мм (для керамических мер).

РЕЗЬБОНАКАТНОЙ ИНСТРУМЕНТ

РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ ПЛАШКИ

Нерегулируемые резьбовые плашки



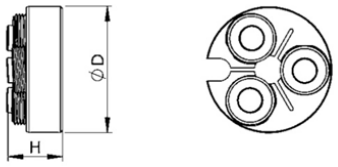
Диапазон размеров:
от M0,3 x 0,08 до M6 x 1,0 (ISO, NIHS),
от 14 до 6 (BA, британский стандарт),
от #000-120 до #10-32 (UN, американский стандарт ANSI)

Данные плашки используются главным образом при изготовлении винтов (для очков, часов и т.д.)

Резьба (M)	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Резьба (M)	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель
0,30	0,08	6 x 2	N6	1,50	0,30	8/10 x 6	N8
0,35	0,09	6 x 2	N6	1,60	0,35	12 x 6	N12
0,40	0,10	6 x 2	N6	1,70	0,35	12 x 6	N12
0,50	0,125	6 x 3	N6	1,80	0,35	12 x 6	N12
0,60	0,15	6 x 3	N6	2,00	0,40	12 x 6	N12
0,70	0,175	6 x 3	N6	2,20	0,45	12/16 x 8	N12
0,80	0,20	8 x 5	N8	2,50	0,45	12/16 x 8	N12
0,90	0,225	8 x 5	N8	2,60	0,45	12/16 x 8	N12
1,00	0,25	8 x 5	N8	3,00	0,50	22 x 11	F8
1,10	0,25	8 x 5	N8	3,50	0,60	22 x 11	F8
1,20	0,25	8 x 5	N8	4,00	0,70	22 x 11	F8
1,30	0,30	8/10 x 6	N8	5,00	0,80	25 x13	F8
1,40	0,30	8/10 x 6	N8	6,00	1,00	30 x 16	V10 / F10

Резьба (UN)	Шаг, ниток/дюйм	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Резьба (UN)	Шаг, ниток/дюйм	∅D x H, мм	Плашко-держатель
#000	120	8 x 5	N8	#3	56	12/16 x 8	N12
#00	90	8/10 x 6	N8	#4	40	22 x 11	F8
#00	96	8 x 5	N8	#4	48	22 x 11	F8
#0	80	8/10 x 6	N8	#5	44	22 x 11	F8
#1	64	12 x 6	N12	#6	32	22 x 12	F8
#1	72	12 x 6	N12	#6	40	22 x 11	F8
#2	56	12/16 x 8	N12	#8	32	22 x 12	F8
#2	64	12 x 6	N12	#10	32	22 x 12	F8
#3	48	22 x 11	F8				

Регулируемые резьбовые плашки



Диапазон размеров:
от M0,6 x 0,15 до M8 x 1,25 (ISO, NIHS),
от 16 до 3 (BA, британский стандарт),
от #000-120 до 9/16”-32 (UN, американский стандарт ANSI)

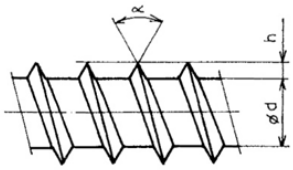
Данные плашки используются в основном при работе на станках с ЧПУ, совместно с плашкодержателями с компенсационной системой. Ролики для данных плашек съемные и могут быть заказаны отдельно.
По запросу могут быть изготовлены специальные плашки, например с левой резьбой. Основные диапазоны диаметров от 0,3 до 14 мм или от 120 до 20 ниток на дюйм.

Резьба (RM)	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Резьба (RM)	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель
0,60	0,15	8 x 3	R8	1,10	0,25	10 x 5	R10
0,70	0,175	8 x 3	R8	1,20	0,25	10 x 5	R10
0,80	0,20	8 x 5	R8	1,30	0,30	10 x 6	R10
0,90	0,225	8 x 5	R8	1,40	0,30	10 x 6	R10
1,00	0,25	10 x 5	R10	1,50	0,30	10 x 6	R10

Резьба (RM)	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Резьба (RM)	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель
1,60	0,35	14 x 6	R14	3,00	0,50	25 x 11	R25
1,70	0,35	14 x 6	R14	3,50	0,60	25 x 12	R25
1,80	0,35	14 x 6	R14	4,00	0,70	25 x 12	R25
2,00	0,40	14 x 6	R14	4,50	0,75	25 x 12	R25
2,20	0,45	16 x 8	R16	5,00	0,80	27 x 13	R27
2,50	0,45	16 x 8	R16	6,00	1,00	32 x 16	R32
2,60	0,45	16 x 8	R16	8,00	1,25	35 x 20	R35

Резьба (R UN)	Шаг, ниток/дюйм	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Резьба (R UN)	Шаг, ниток/дюйм	∅D x H, мм	Плашко-держатель
#000	120	10 x 5	R10	#8	32	25 x 12	R25
#00	90	10 x 6	R10	#8	36	25 x 12	R25
#00	96	10 x 5	R10	#10	24	32 x 16	R32
#0	80	10 x 6	R10	#10	32	25 x 12	R25
#1	64	14 x 6	R14	#12	24	32 x 16	R32
#1	72	14 x 6	R14	#12	28	32 x 16	R32
#2	56	16 x 8	R16	#12	32	27 x 13	R27
#2	64	14 x 6	R14	1/4"	28	32 x 16	R32
#3	48	25 x 11	R25	1/4"	32	27 x 13	R27
#3	56	16 x 8	R16	5/16”	24	35 x 16	R35
#4	40	25 x 11	R25	5/16”	32	32 x 13	R32
#4	48	25 x 11	R25	3/8”	24	35 x 16	R35
#5	40	25 x 11	R25	3/8”	32	32 x 13	R32
#5	44	25 x 11	R25	7/16”	32	32 x 13	R32
#6	32	25 x 12	R25	9/16”	32	35 x 13	R35
#6	40	25 x 12	R25				

Регулируемые резьбовые плашки для самонарезающих винтов

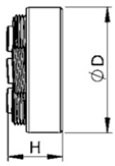


Диапазоны диаметров резьбы:
от 0,50 мм до 5,50 мм
угол α - 60°

Изготовление плашек со специальными профилями по запросу.

Резьба	Плашко-держатель	∅d, мм	h, мм	Резьба	Плашко-держатель	∅d, мм	h, мм
0,50 x 0,15	R8	0,40	0,05	1,30 x 0,40	R14	0,94	0,18
0,60 x 0,15	R8	0,48	0,06	1,40 x 0,40	R14	1,00	0,20
0,70 x 0,175	R8	0,52	0,09	1,40 x 0,50	R16	1,12	0,14
0,70 x 0,20	R8	0,50	0,10	1,60 x 0,35	R14	1,30	0,15
0,80 x 0,20	R8	0,56	0,12	1,60 x 0,50	R16	1,15	0,225
0,85 x 0,25	R8	0,61	0,12	1,70 x 0,50	R16	1,15	0,275
1,00 x 0,25	R10	0,71	0,145	1,80 x 0,35	R14	1,55	0,125
1,00 x 0,30	R10	0,70	0,15	1,80 x 0,50	R16	1,40	0,20
1,10 x 0,25	R10	0,85	0,125	2,00 x 0,40	R14	1,49	0,255
1,20 x 0,25	R10	0,92	0,14	2,00 x 0,60	R25	1,62	0,19
1,20 x 0,40	R14	0,90	0,15	3,50 x 1,00	R32	2,55	0,475

Выглаживающие регулируемые головки



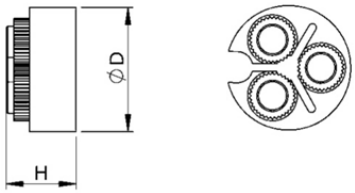
Диапазоны диаметров:
от 0,30 мм до 12,40 мм

Головки улучшают состояние поверхности детали, но не влияют на диаметр.
Размеры указываются до десятых долей миллиметра.

Диаметр* от	Диаметр* до	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Диаметр* от	Диаметр* до	∅D x H, мм	Плашко-держатель
0,30	1,70	8 x 5	R8	5,60	7,30	27 x 13	R27
1,40	3,80	16 x 9	R16	7,40	12,40	32 x 13	R32
3,00	5,50	25 x 13	R25				

* указывается диаметр детали после выглаживания.

Накатные регулируемые головки



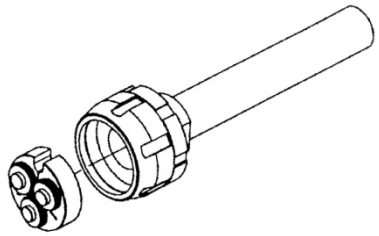
Диапазоны диаметров:
от 0,60 мм до 14,10 мм
DIN 82

Размеры указываются до десятых долей миллиметра.

Диаметр*	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель	Диаметр*	Шаг, мм	∅D x H, мм	Плашко-держатель
0,60 – 1,90	0,13	8 x 5	R8	2,90 – 5,20	0,20 – 1,20	25/27 x 13	R25/R27
0,60 – 1,90	0,15	8 x 5	R8	4,30 – 7,00	0,20 – 1,20	25/27 x 13	R25/R27
0,80 – 1,70	0,26	8 x 5	R8	6,10 – 12,10	0,20 – 1,20	27/32 x 13	R27/R32
1,10 – 2,00	0,20/0,25/0,30	14 x 8	R14	11,20 – 14,10	0,20 – 1,20	32/35 x 13	R32/R35
1,50 – 3,90	0,20 – 0,60	16 x 9	R16				

* указывается диаметр детали после накатки.

Плашкодержатели для регулируемых плашек

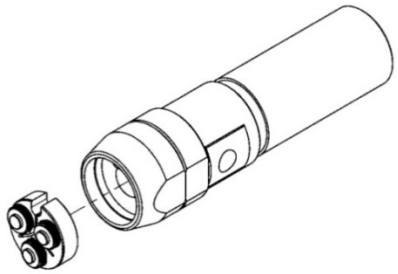


Предназначены для регулируемых резьбовых плашек с наружным диаметром от 8 до 40 мм.

Диаметры хвостовиков плашкодержателей от 3 до 20 мм, согласовываются при заказе.

Тип	Диаметр хвостовика, мм	Тип	Диаметр хвостовика, мм
R8	3 – 5 – 7 – 8	R25	5 – 6 – 7 – 8 – 10 – 14
R10	3 – 5 – 6 – 7 – 8	R27	6 – 7 – 8 – 10 – 12 – 14
R12	3 – 5 – 7 – 8	R32	8 – 10 – 12 – 14 – 16
R14	3 – 5 – 7 – 8	R35	10 – 12 – 14
R16	3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8	R40	12 – 14 – 16 – 20
R19	5 – 8		

Плашкодержатели с компенсационной системой для регулируемых плашек



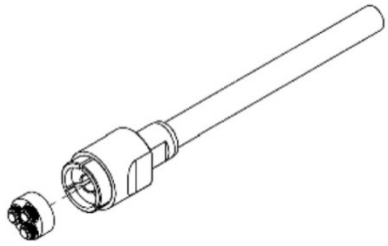
Предназначены для регулируемых резьбовых плашек с наружным диаметром от 8 до 40 мм.

Диаметры хвостовиков плашкодержателей от 13 до 25 мм, согласовываются при заказе.

Применяются для работы на станках с ЧПУ.
Функция «жесткое резьбонарезание» не применяется для резьбонакатки.

Тип	Диаметр хвостовика, мм	Тип	Диаметр хвостовика, мм
R8	13 – 5/8” – 16	R25	16 – 3/4" – 20 – 22 – 25
R10	13 – 5/8” – 16	R27	16 – 3/4" – 20 – 22 – 25
R12	13 – 5/8” – 16	R32	16 – 3/4" – 20 – 22 – 25
R14	13 – 5/8” – 16 – 3/4" – 20 – 22 – 25	R35	16 – 3/4" – 20 – 22 – 25
R16	13 – 5/8” – 16 – 3/4" – 20 – 22 – 25	R40	16 – 3/4" – 20 – 22 – 25
R19	13 – 5/8” – 16 – 3/4" – 20 – 22 – 25		

Плашкодержатели для нерегулируемых плашек



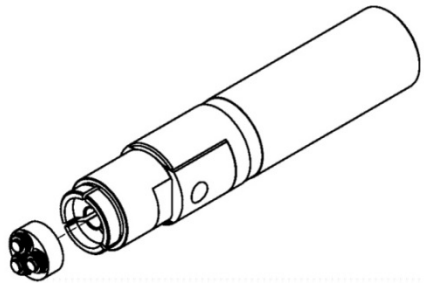
Предназначены для нерегулируемых резьбовых плашек с наружным диаметром от 6 до 30 мм.

Диаметры хвостовиков плашкодержателей от 3 до 14 мм, согласовываются при заказе.

Для плашек разных размеров выпускаются плашкодержатели разных конструкций.

Тип	Диаметр хвостовика, мм	Тип	Диаметр хвостовика, мм
N6	3 – 5	F10	8 – 10
N8	3 – 5	F11	10
N12	3 – 5	V10	8 – 10 – 12 – 14
F8	5 – 6 – 7 – 8 – 10		

Плашкодержатели с компенсационной системой для нерегулируемых плашек



Предназначены для нерегулируемых резьбовых плашек с наружным диаметром от 6 до 8 мм.

Диаметры хвостовиков плашкодержателей от 13 до 16 мм, согласовываются при заказе.

Конструкция плашкодержателя может быть различной. Выпускаются плашкодержатели для станков ESCO.

Тип	Диаметр хвостовика, мм	Тип	Диаметр хвостовика, мм
N6	13 – 5/8” – 16	N8	13 – 5/8” – 16

БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ (РАСКАТНИКИ)

Раскатники для метрической резьбы

- Диапазон размеров: от M0,7 x 0,175 до M18 x 1,5
- Конструкция и размеры по стандартам DIN, JIS, ANSI
- Поля допусков – 4H, 6H, 6G (X)
- Заходная часть – 2,5 x шаг резьбы
- Исполнения – для сквозной и для глухой резьбы
- По запросу изготавливаются с покрытиями (TIN, TICN и другими)
- Изготовление по чертежам

Диаметр (M)	Шаг резьбы, мм	Диаметр (M)	Шаг резьбы, мм	Диаметр (M)	Шаг резьбы, мм
0,7	0,175	1,7	0,35	5	0,50 – 0,80
0,8	0,20	1,8	0,35	6	0,5 – 0,75 – 1
0,9	0,225	2	0,40	8	0,75 – 1 – 1,25
1	0,25	2,5	0,45	10	1 – 1,25 – 1,50
1,1	0,25	2,6	0,45	12	1 – 1,75
1,2	0,25	3	0,50	14	1,25 – 1,5 – 2
1,4	0,30	3,5	0,60	16	1,5 – 2
1,6	0,35	4	0,50 – 0,70	18	1,5

Раскатники для дюймовой резьбы

- Диапазон размеров: от #000-120 до 1”- 12
- Конструкция и размеры по стандартам DIN, JIS, ANSI.
- Поля допусков – 2B, 3B (X)
- Заходная часть – 2,5 (1,5 ; 4) нитки резьбы
- Исполнения – для сквозной и для глухой резьбы
- По запросу изготавливаются с покрытиями (TIN, TICN и другими), с внутренней подачей СОЖ

Диаметр (UN)	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр (UN)	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр (UN)	Шаг резьбы, ниток на дюйм
#000	120	#6	32 – 40	1/2"	13 – 20
#00	90 – 96	#8	32 – 36	9/16"	12 – 18
#0	80	#10	24 – 32	5/8"	11 – 18
#1	64 – 72	#12	24 – 28	3/4"	10 – 16
#2	56 – 64	1/4"	20 – 28	7/8"	9 – 14
#3	48 – 56	5/16"	18 – 24	1"	8 – 12
#4	40 – 48	3/8"	16 – 24		
#5	40 – 44	7/16"	14 – 20		

Раскатники для трубной резьбы (G, BSP, NPS(F), NPT(F))

- Для трубной цилиндрической и трубной конусной резьбы
- Диапазон размеров: от 1/16” – 27 до 3/4” – 14
- Конструкция и размеры по стандартам DIN, ANSI.
- Заходная часть – 2,5 (4) нитки резьбы
- Исполнения – для сквозной и для глухой резьбы
- По запросу изготавливаются с покрытиями (TIN, TICN и другими)

Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм	Диаметр	Шаг резьбы, ниток на дюйм
1/16"	27	1/4"	18 – 19	1/2"	14
1/8"	27 – 28	3/8"	18 – 19	3/4"	14

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ

Компания «ПТК» предлагает услуги по изготовлению специального инструмента, технологической оснастки, а также деталей и узлов по чертежам заказчика. У нас Вы можете разместить заказы на выполнение широкого спектра видов механической обработки деталей.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Фрезы
- Цилиндрические
- Торцовые
- Дисковые
- Угловые
- Концевые
- Шпоночные
- Фасонные
- Червячные

Протяжки и прошивки
- Круглые
- Шлицевые
- Многогранные
- Шпоночные
- Профильные

Резцы
- Специальные и нормализованные
- Различной конфигурации и назначения
- С напайными и быстросменными пластинами

Сверла
- Спиральные
- Перовые
- Ступенчатые
- Центровочные
- Оружейные (для глубокого сверления)

Зенкеры
- Насадные и хвостовые
- Ступенчатые
- Головочные
- Конические (зенковки)
- Торцовые (цековки)

Развертки
- Насадные
- Хвостовые (конический / цилиндрический хвостовик)
- Цилиндрические
- Конические
- Ступенчатые

Долбяки
- Дисковые,
- Чашечные,
- Хвостовые
- Прямозубые и косозубые

Метчики
- Машинные, ручные, гаечные,
- Для нарезания цилиндрической или конической резьбы
- Для нарезания метрической и дюймовой резьбы

Плашки для нарезания резьбы

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Универсальные и специальные приспособления и наладки для токарных, фрезерных, шлифовальных станков, электроэрозионных станков и станков с ЧПУ

Балансировочные оправки

Кондуктора для выполнения отверстий

Адаптеры и корпусы для протягивания

Кулачки к токарным патронам и цанговые патроны

Цанги

Контрольные приспособления

Оснастка для виброобработки

Приспособления с гидропластными зажимами

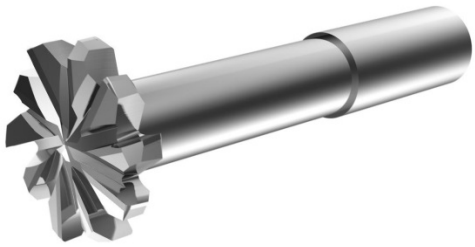
Приспособления с пневматическими или гидравлическими зажимами

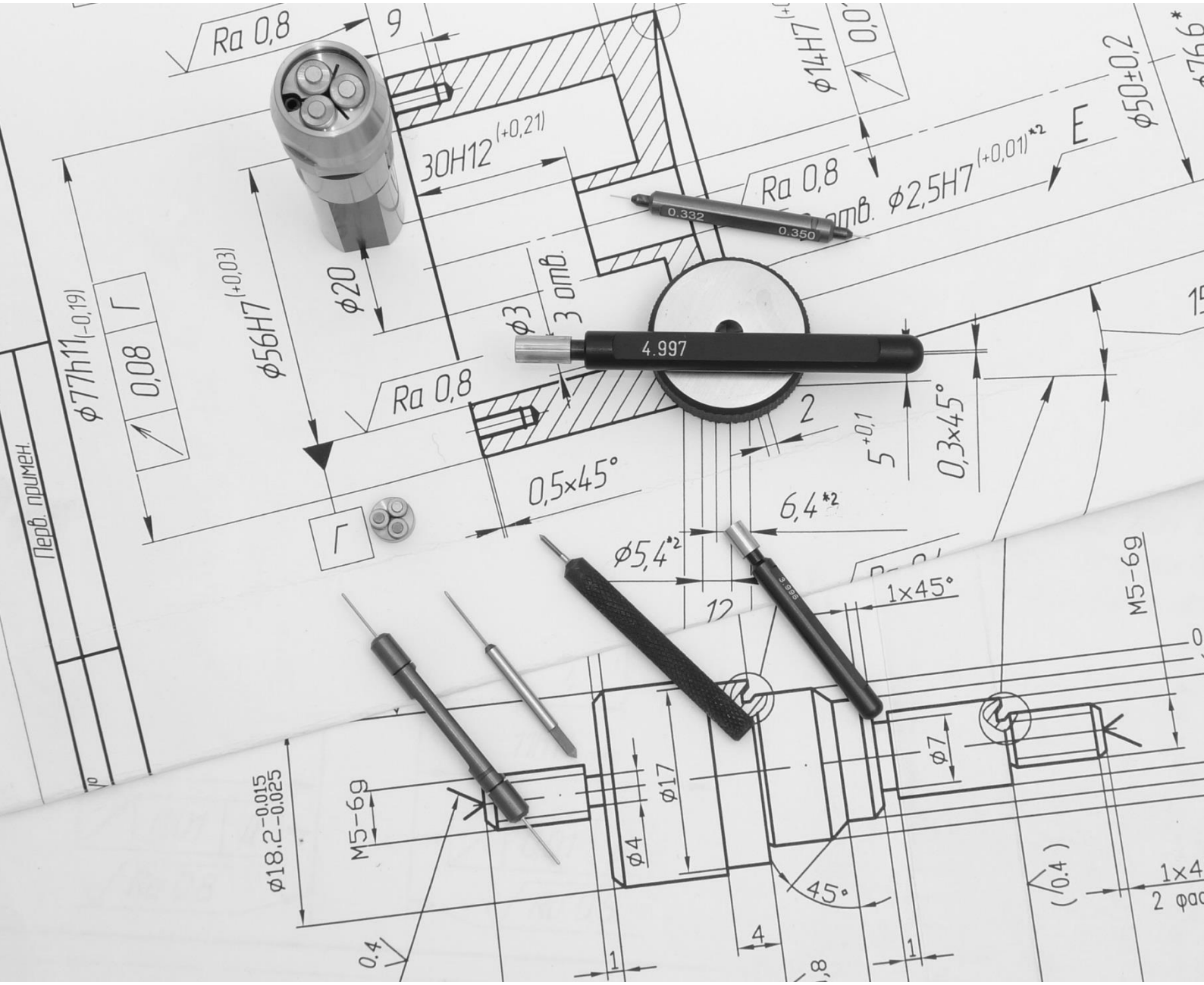
Тарированные ключи

Приспособления для клеймения, клейма

Инструмент для формообразования

Приспособления для пайки и сварки





ООО «ПТК»

194044, Санкт-Петербург, ул. Чугунная, 2А
Тел. (812)596-38-98
Факс (812)596-30-29
E-mail: info@ptk-machinery.ru
http://www.ptk-machinery.ru